城镇污水处理厂污泥处理处置技术指南

中华人民共和国住房和城乡建设部

中华人民共和国国家发展和改革委员会

二〇一一年三月

前　言

目　录

第一章　总则

第二章　污泥的来源与性质

第三章　污泥处理处置的技术路线与方案选择

第四章　污泥处理的单元技术

第五章　污泥处置方式及相关技术

第六章　应急处置与风险管理

附录

第一章　总　则

1

2

3

4

5

第二章　污泥的来源与性质

1

m^3　　80%　　5~10 t

2

2.1

97　~98

99.2　~99.8　　94　~96

80%

m/kg

20~60　10^{12} m/kg　　100~300　10^{12} m/kg

40~80　10^{12} m/kg　　1　10^{11} m/kg　　1　10^{13} m/kg

2.2

50　~70　　60　~85　　30　~50

2-1

2-1　　%

	TN	P_2O_5	K
	2.0~3.4	1.0~3.0	0.1~0.3
	3.5~7.2	3.3~5.0	0.2~0.4

2-2

2-2

	）/（MJ/kg）
	15~18
	8~12
	5~7

2006 140

2-3

2-3 **2006** **140** mg/kg

	Cd	Cu	Pb	Zn	Cr	Ni	Hg	As
	2.01	219	72.3	1058	93.1	48.7	2.13	20.2
	999	9592	1022	30098	6365	6206	17.5	269
	0.04	51	3.6	217	20	16.4	0.04	0.78

2.3

2-4

2-4

	10^5 /g	10^5 /g	10 /g	
	471.7	158.0	23.3	78.3%
	738.0	12.1	17.0	67.8%
	38.3	1.2	13.9	60%

第三章　污泥处理处置的技术路线与方案选择

1

90

220　120　85　40%　60%

60%

16000　710

60%　17%

20%　3%

50%

700

2

2009

1992 280 m^3 80%

2005 t 3000 t

1

“

”

2

3

5

1

1.1

GB/T24600

GB/T

23486

CJ/T 309

GB 15618

1.2

1.3

GB/T 23485

2

2.1

→ → →

→ → → →

→ →

2.2

→ →

→ →

2.3

→

→ →

2.4

→ → →

→ → →

2.5

→ → →

→ →

→

→

→

→ →

3

3-1

5 Guidelines for National Greenhouse Gas Inventories Vol 5 Waste

400~600 kg

IPCC

3-2

3-2

第四章　污泥处理的单元技术

1

94　~96　　80

2

3

3.1

95 ~99.5 75 ~80

97 65 ~75

95

~99.5 75 ~80

4

55 ~65

78 ~85

4-1

4-1

		%	%
1		70~82	65-75
2		-	65~75
3		-	55~65
4		50~65	50
5		50~65	50

5

1

1

2

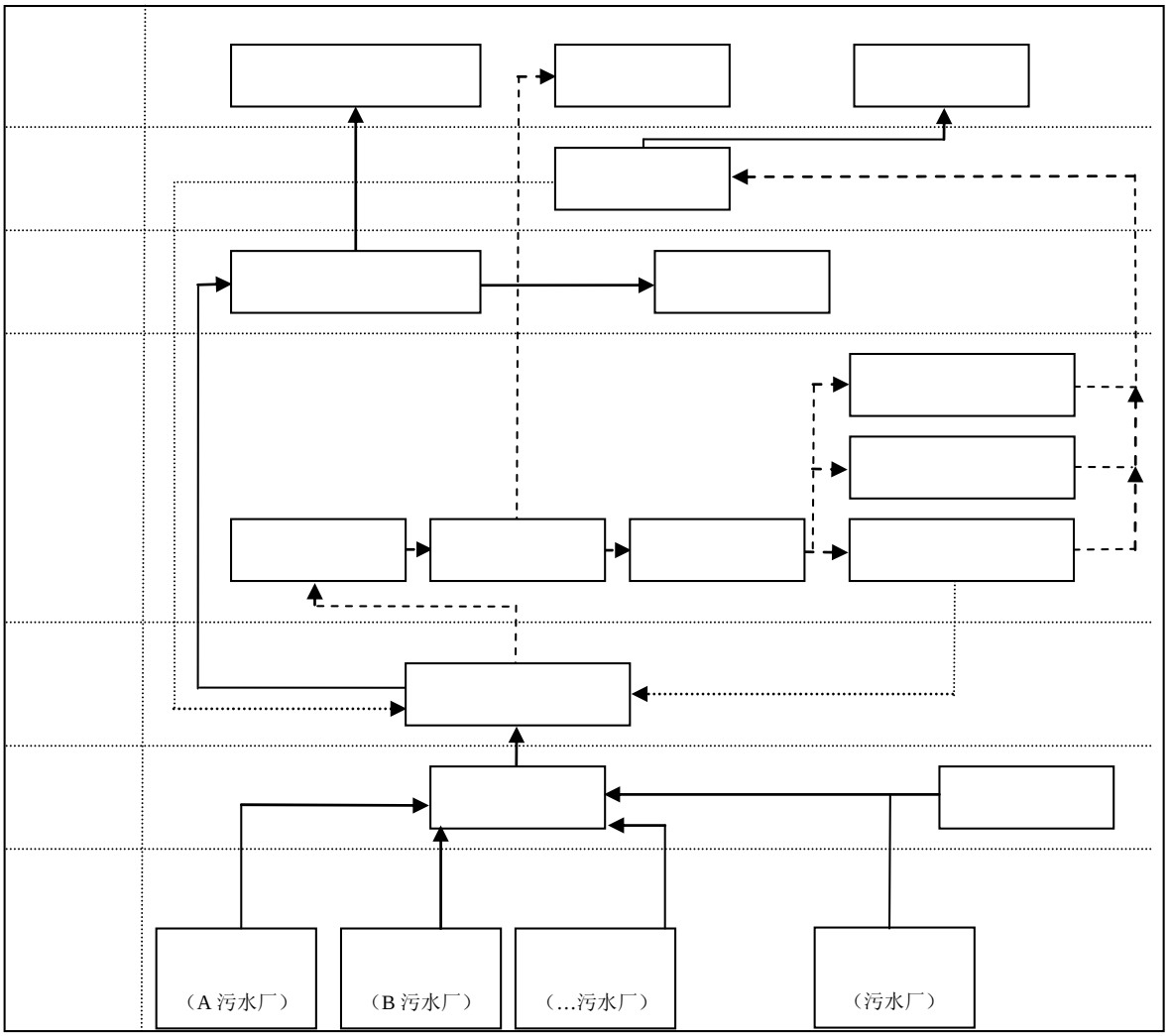
3

GB18918

2

3

3.1



4-2

3.3

1 **THP**

Thermal Hydrolysis Pre-Treatment

15 ~20 155 ~170 6 bar

4-3

4

4.1

CH_4 CO_2 H_2S 60%~70%

CO_2 30%~40% H_2S 0.1~10g/Nm^3

21000~25000 kJ/Nm^3 5000~6000 kcal/m^3 6.0~7.0 kWh/Nm^3

4.2

1

~10bar 30~50mbar

6~24h

2

NaOH Na_2CO_3

H_2S

3

60%~70% 90%~95%

90%~95%

4.3

90%~95% 1

Nm^3 1.5~2.2 kWh 40%~50%

5

5.1

1

10% 2~3

2

24h

3

2

±1

4

2000~5000 mg/L 500 mg/L

5 pH

pH pH

6.0~8.0 pH 6.8~7.2 pH 6.0 8.0

6

H_2S

5.2

H_2S

1 CH_4 5%~14%

2 CH_4/CO_2

3

AQ 3028

4

5

6

7

GB 50058

8

9

GB 50016 GB 50160

6

6.1

300~2000 mg/L 70~200 mg/L

6.2

S^{2-}

CO_3^{2-}

6.3

SO_2 NO_x

7

20~40 /t 80%

60~120 /t 80%

0.05~0.10 /t

1

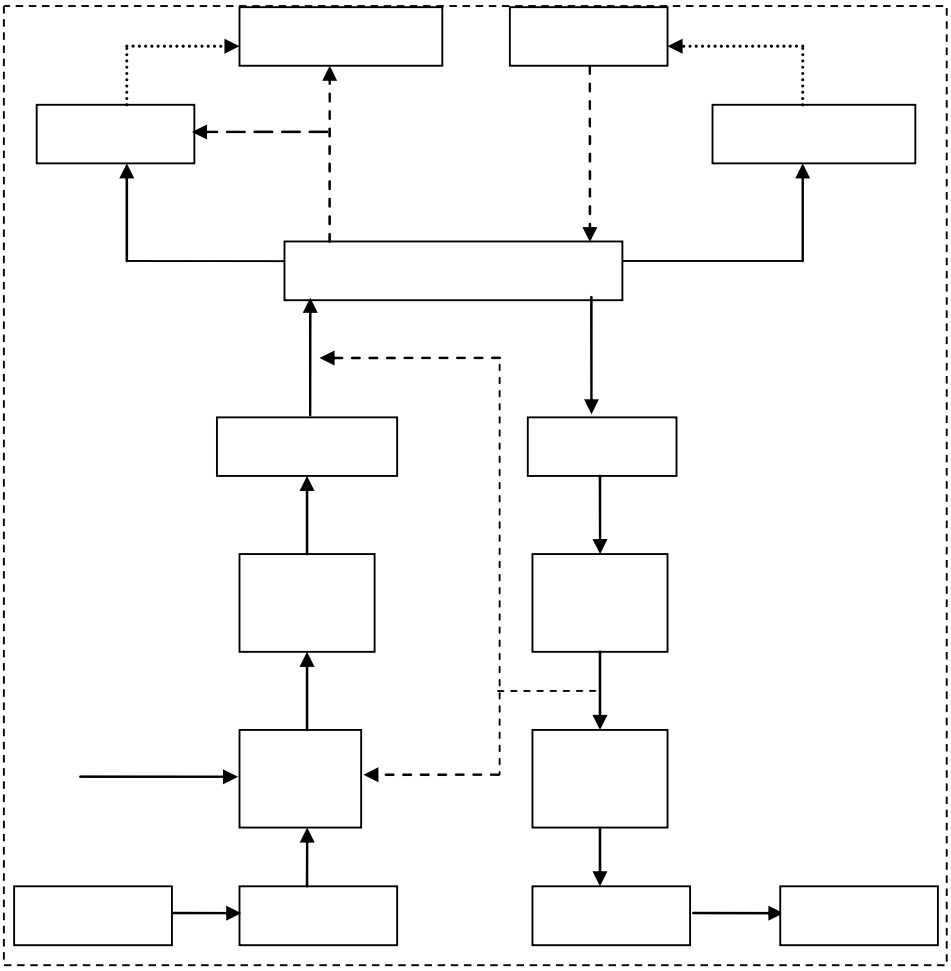
55 ℃

2

3

3.1

4-4



4-4

3.2

1

2

3

1~2 m 3~5 m

5° 2~3 m

4

5

>70

3.3

1

40~50 m^3/h

2

4.5~5.0 m/min 1.5~2.0 m

3

250~300 m^3/h 5 m

2 m 1.5 m/min

4.5~5.0 m/min

4

5

6

NH_3 H_2S NH_3

H_2S

7

3.4

CO_2

1.5~2.5 m 4~7 m

4

4.1

C/N

20 mm 55%~60% 35% C/N 20:1~30:1 pH 6.0~8.0

C/N

4.2

1

2

5%

3.0 m

2 m

C/N

3

5% 55 ℃ 6d 7d

4-2

4-2

	95% 0.01
	0.2 O_2% /min ~0.3 O_2% /min
	45%
	60%

4.3

45℃ 30~50d

4-3

4-3

	0.1 O_2% /min
	45%
	80%

5

1

H_2S NH_3

CO_2 CO NO_x

H_2S NH_3 GBZ1

GBZ2 GB 14554

2

12h

30d

6

25~45 / t

80% d

120~160 / t

80%

150~200 m^2/ t 80%

1

2

3

3.1

4-5

4-5

3.2

1

2

①

40℃

65℃ <10%

15%~40%

15% 3~5 mm

1000 kg/h

30 t/d 80%

5000 kg/h 150 t/d 80%

③

<80℃ <10% 150℃~220℃

10 mm

8000 kg/h 240 t/d

80%

④

105 ℃

100℃ <10% 200℃~300℃

30

1000~7500 kg/h 30~225

t/d 80%

⑤

100℃~40℃

<5% 250℃~300℃

30%~40% 1~5 mm

3000~10000 kg/h

90~300 t/d 80%

30~150μm

400℃~500 70℃~90 70

20~120 μm

5~12000 kg/h 360 t/d

4

4.1

1

2 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥

3

5%

10% 60 g/m^3 110 ℃

4 1 50 ℃

5

6

4.2

GB 8978

GB 14554

GB 3096

GB 12348 GBJ 87

5

10~20 /t 80%

30~40 /t 80%

4-4

4-4

	720 kcal/kg	100~200 kWh/t
	760 kcal/kg	50~55 kWh/t
	688 kcal/kg	50~80 kWh/t
	688 kcal/kg	50~60 kWh/t
	690 kcal/kg	50~60 kWh/t
	850 kcal/kg	80~100 kWh/t

1

1 pH

pH 12

2 5 ~30 80

74.0 ~48.2

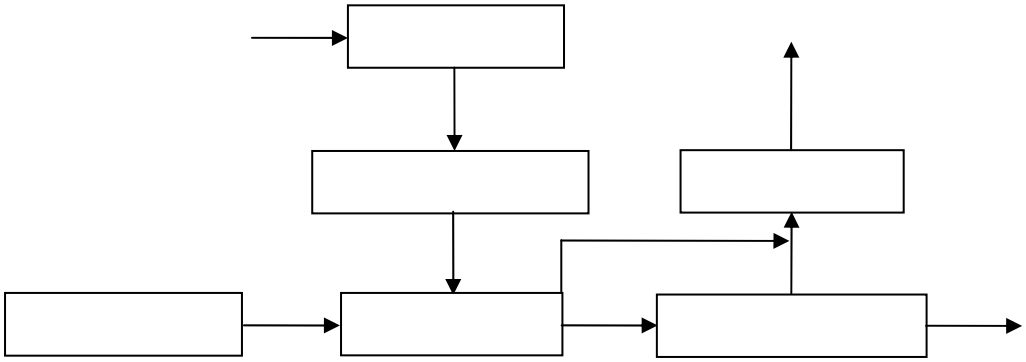
3

4

2

3

3.1



4-6

3.2

1

2

3

4

30℃~50℃

4

1

30

4-5

4-5 **pH** 22.7%

	%	℃ 30	%		pH
			50		
1	2	28	30.8	33.1	12.5
2	4.6	30	35.9	38.0	12.6
3	6.9	43	39.2	41.4	12.6
4	9	45	48.1		12.6
5	11	58	51.7		12.6
6	14.4	59	54.8		12.6

2

5~10d

5

2~4 /t 80%

50~150

70 ~90

1

噁

2

第五章　污泥处置方式及相关技术

1

2

3

1

$N+P_2O_5+K_2O$　　20 g/kg　　200 g/kg

40 g/kg

240 g/kg　　30 g/kg

200 g/kg

2

CJ/T309

A　　B　　A

B

GB/T 23486

CJ/T 291

3

10 mm 5 mm

0.8 g/cm^3 60% 40%

3 ms/cm pH 6.0~8.0

4

60% 50%

75%

5

95% 0.01

4

4.1

4.2

4.3

1

4~8 kg/m^2

30~40d

2

50%~70%

3

4~8 kg/m^2 8~10 kg/m^2

4

6~8 kg/m^2

5

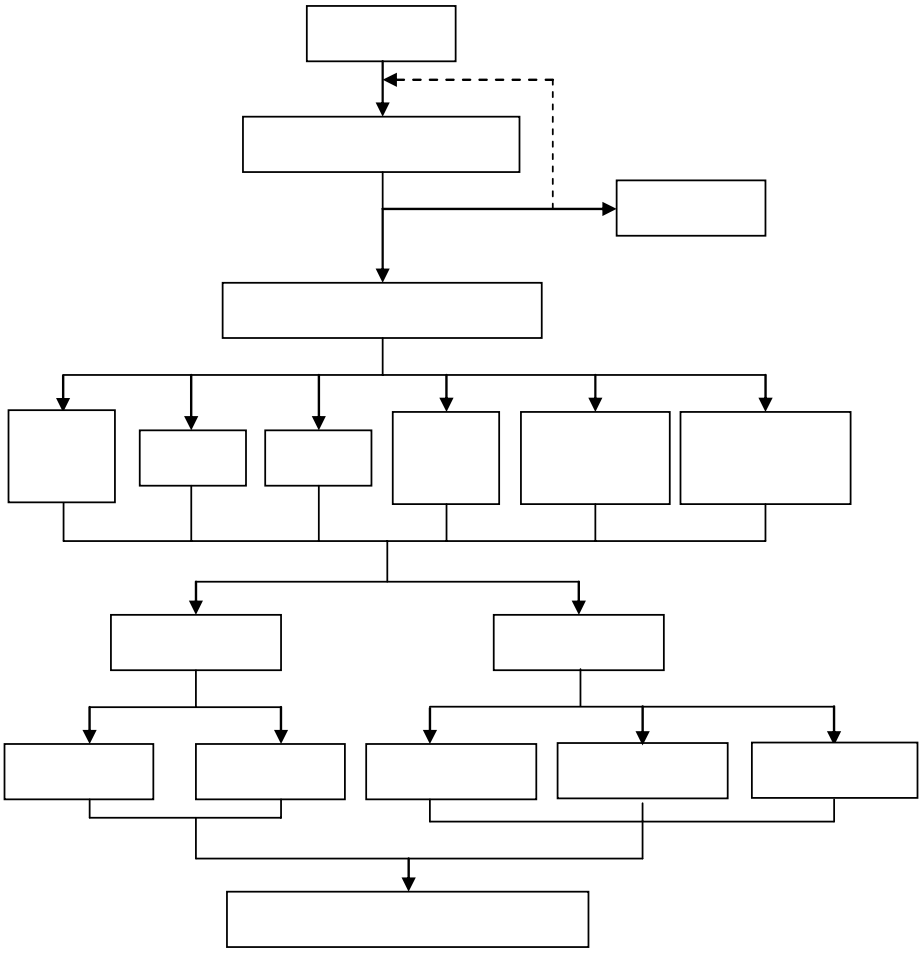
5~10 kg/m^2 12 kg/m^2

6

3 kg/m^2

5

5-1



5-1

5.1

50%

PAHs

PCBs OCPs

5.2

50 ~60

55 5~7d

5.3

5.4

NaCl 20~40

5.5

1km

5.6

15° 15°

5.7

6

COD α

PAHs

5.8

6

5-1

150~250 /t

80%

5-1 t 45%~50%

	20 120 80		20 80		160	80		20 80		160		
1	600	1	300	2	200	1 300	1	500	1	500		
380		200		40		220	400		340			

1

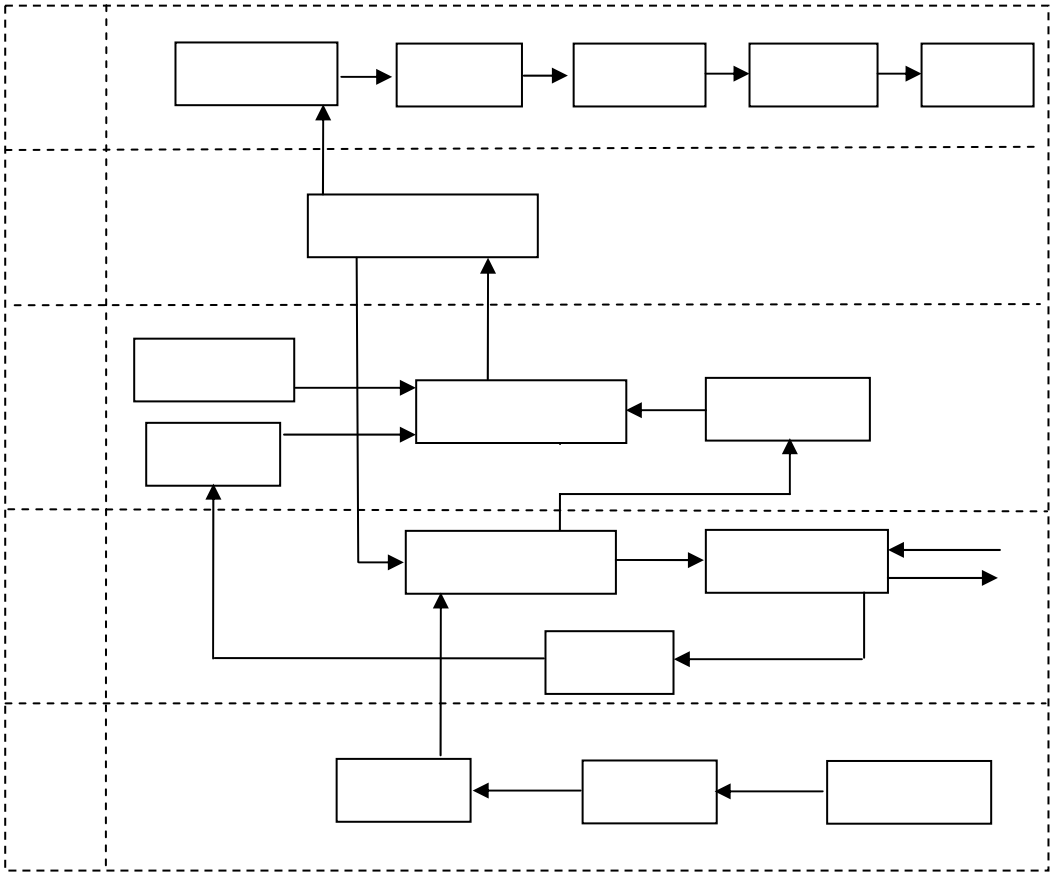
1.1

1.2

1.3

1

5-2



5-2

2

1

65%~125%　2　850℃~950℃　3

180 ℃

1.4

1

$Q_{ad,net}$ kJ/kg M_{ar} %

5-1

$$Q_{ar,net} = (Q_{ad,net} + 23M_{ad})\frac{100 - M_{ar}}{100 - M_{ad}} - 23M_{ar} \qquad 5\text{-}1$$

$Q_{ar,net}$—— M_{ar}% kJ/kg

$Q_{ad,net}$—— kJ/kg

M_{ad}—— %

M_{ad}=0

2

5-2

$$A_2 = A_1 \cdot \frac{100 - M_1}{100 - M_2} \qquad 5\text{-}2$$

A_1—— kg/h

M_1—— %

A_2—— kg/h

M_2—— %

3

5-3

$$q_{gh} = (A_1M_1/100 - A_2M_2/100) \cdot \frac{C_v \cdot (T_2 - T_1) + r_{T_2}}{\eta_{gh}/100} \qquad 5\text{-}3$$

q_{gh}—— kJ/h

C_v—— 4.187 kJ/ kg ℃

T_1—— 20 ℃

T_2—— 100 ℃

r_{T_2} ——T_2 2261 kJ/kg

η_{gh}—— %

4

5-4

$$q_{gl} = A_2 \cdot Q_{2,ar,net} \cdot \eta_{gl} / 100$$ 5-4

q_{gl}—— kJ/h

A_2—— kg/h

$Q_{2,ar,net}$—— kJ/kg

η_{gl}—— %

$q_{gl} >$ q_{gh}

$q_{gl} <$ q_{gh} $q_g - q_{gl}$ kJ/h

80% 40%

85% 13510 kJ/kg 3227 kcal/kg

5

1.5

1

2 10

3

4

5 6%~10%

6 850℃~950℃

7 180 ℃

1.6

1

NO_x SO_2

噁

SO_2

“ + ”

噁 噁

“3T” Turbulence Temperature Time

3 s

噁 噁

噁

NO_x SNCR 30%~70%

GB 18485

2

GB 5085.1-3

2.2

2.3

2.4

60%~85%

1 2

3 4

5 5%~10%

2.5

2.6

2.7

GB 18485

3

3.1

3.2

35 t/h

8%

3.3

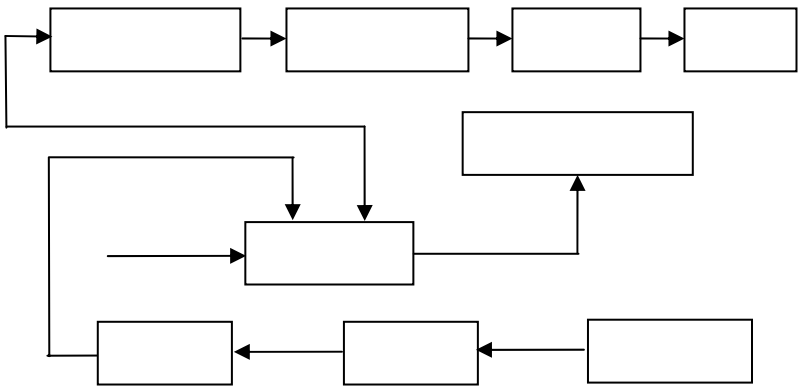
80%

40%

3.4

1

5-3



5-3

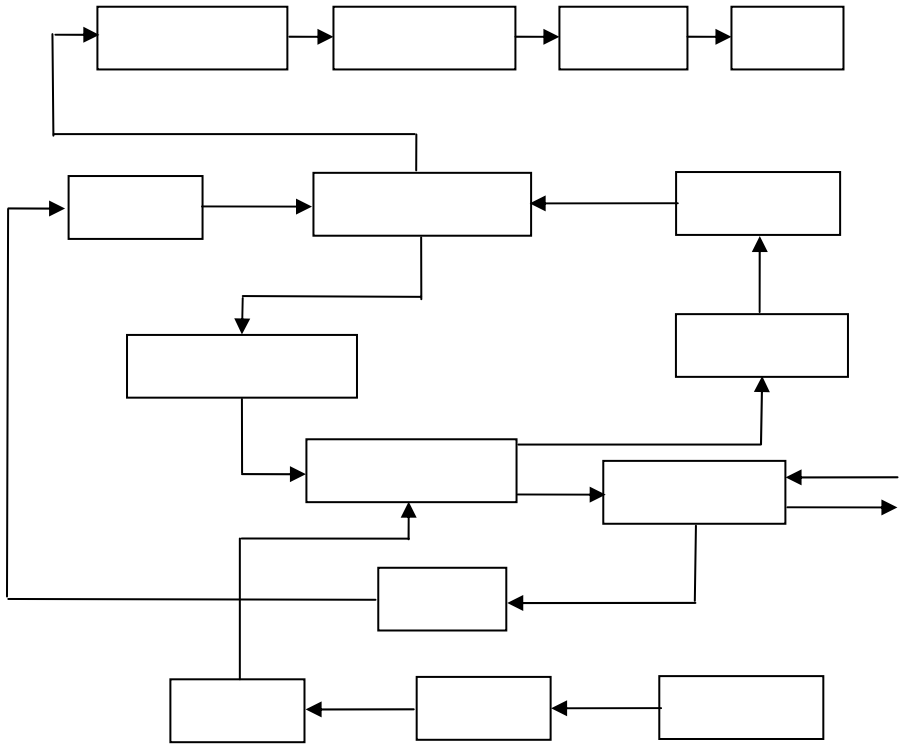
2

850℃

3.5

1

5-4



-

2

40%

850 ℃

3.6

CJ/T 290

1

GB 14554

2

噁

3

GB 5085

4

GB 8978

5

GB 3096

GB 12348 GBJ 87

3.7

10~15

/ t 80% 30~40 / t

80%

100~180 / t 80%

55~60 kWh/ 80%

4

4.1

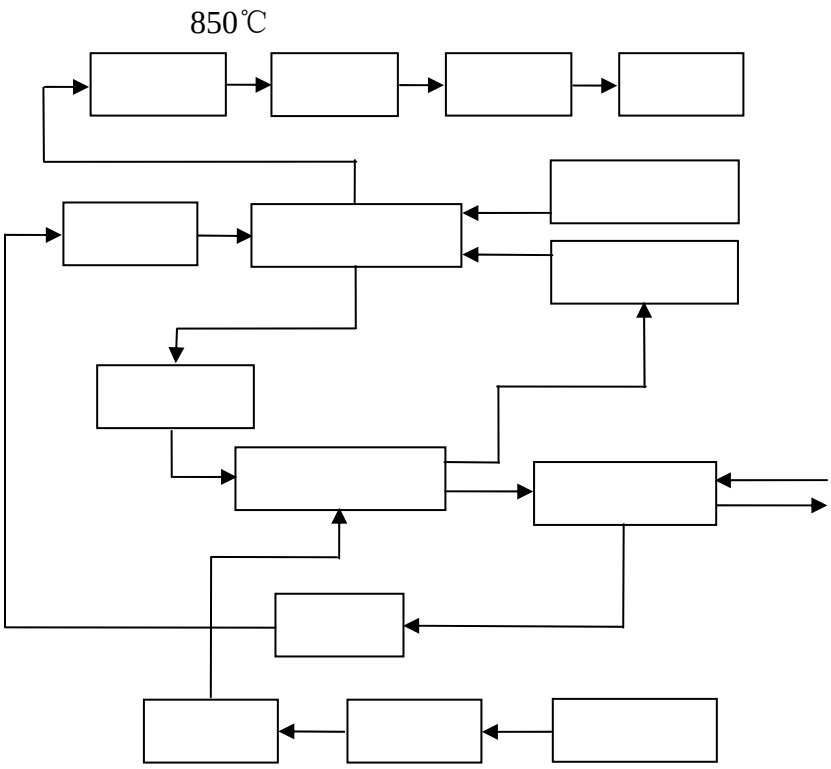
4.2

4.3

1

5-5

2



5-5

4.4

1

GB 14554

2

GB 18485

3

GB 18485

4

GB 8978

5

GB 3096

GB 12348 GBJ 87

4.5

10~15 / t

80% 30~40 / t 80%

100~180 / t 80%

55~60kWh/ t 80%

	ug/L		
Cu	50	100	300
Zn	50	100	300
Ni	4	50	200

5-3

	3	2
	1	0.5
	5	
	5	
SO_3	1.0	
		GB/T 17431.2 19.6.3
%	0.02	
	GB6566	

1.3

1

5-4

5-4

	SiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	CaO+MgO	K_2O+Na_2O
	48~79	8~25	3~12	1~12	0.5~7

$$\frac{SiO_2 + Al_2O_3}{Fe_2O_3 + CaO + MgO + FeO + Na_2O + K_2O}$$ 3.5~10

CJ/T 289

2

→ → → → → → → → → → →

→

3

80% 80%

30%

1100℃~1200℃

1.4

GB 18485

1.5

30

250~300 /m^3 5%~10%

1

8%

4d

2

2.1

GB/T 23485 GB 16889

2.2

1.0 kg/m^3

20~30 cm

1.0×10^{-7} cm/s 20~30 cm 20~30 cm

20 cm 80 cm

5%

CJJ 17

3

3.1

GB/T 23485 GB 16889

5-5

5-5

GB 18918

3.2

1

2 20

cm 1000 kg/m^3

3 4 d

50 kPa

4

5 CJJ 17

4

16~26 /m^3 20 18 / t

70~80 / t 50 km

100~125 / t

第六章　应急处置与风险管理

1

1

2

5~7 d

GB/T 23485　　CJ/T 290

1

2

2

2.1

1

0.5m　　3~　m

2

3

4　　1~2 cm

5

6

2.2

1 0.5m

2

3

4

5

6

7

3

3.1

1

2

5~10 cm

3 1~2 mm

4 5~7 d 60%

5 3~5 cm

6

3.2

1

2

3

4

5

1

1.1

1

2

3

180 ℃

1.2

1

60 ℃

2

3

2

2.1

3

100 m 300 m

300 m

编制依据

1

2 CJJ 27

3 GB 50014

4

5 AQ 3028

6 GB 50058

7 GB 50160

8 GB 7959

9 GBZ1

10 GBZ2

11 GB 14554

12 GB 8978

13 GB 3096

14 GB 12348

15 GB 16889

16 CJJ 17

17 GB 18918

18 [2001]101

19 GB 18485

20 GB 5085

21 GB 4915

22 GB 18484

23 2000/76/EC

24 GB/T 17431.1

25 GB 5101

26 GB 13544

27 GB 13545

CJJ/T 80

CJ/T 3073

GB 18598

GB 5750

HJ/T 164

GB 15618

HJ/T 166

GB 2893

GB 2894

GB 13223

CJ 3082

GB24188

GB/T 23486

GB/T 23485

GB24602

GB24600

CJ/T289

CJ/T309

GB 50016

GB/T23484